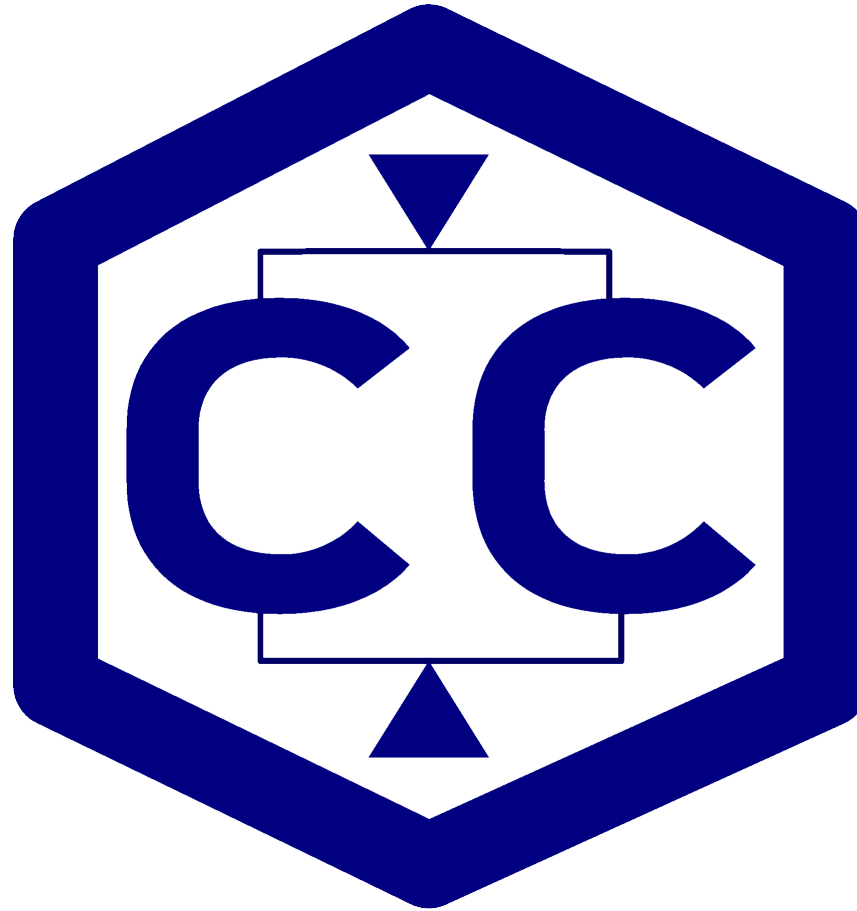




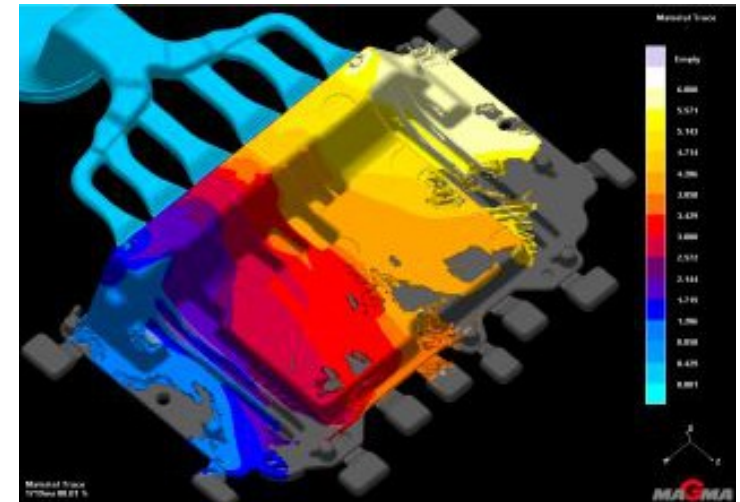
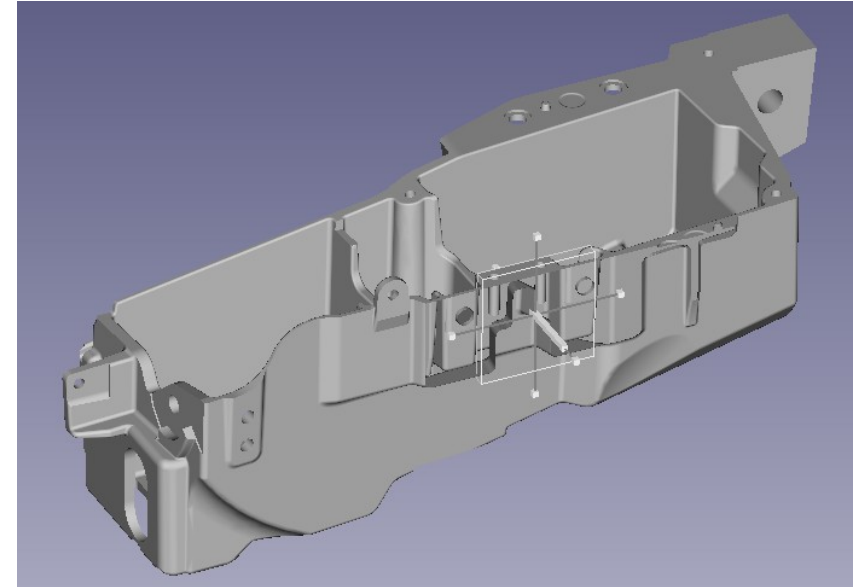
cast concept

Aluminiumdruckguss | Kunststoffspritzguss | Werkzeugbau

- Costruzione di stampi per la produzione di stampi secondo le specifiche del cliente
- Produzione di componenti in
 - Stampaggio a iniezione di materie plastiche
 - Lega leggera pressofusa in Alluminio / magnesio / zinco
 - MIM (Metal Injection Molding)
 - Colata a cera persa
- Industrie principali
 - Produzione di utensili elettrici
 - elettronica
 - Costruzione di impianti
 - Utensili da cucina

Costruzione

- Progettazione degli strumenti secondo le specifiche del cliente
- Stretta collaborazione con il cliente nella progettazione del componente e della forma
- Simulazione con MAGMASOFT®
- Sistemi CAD: AutoCAD, UG, Pro-E
- Analisi DFM

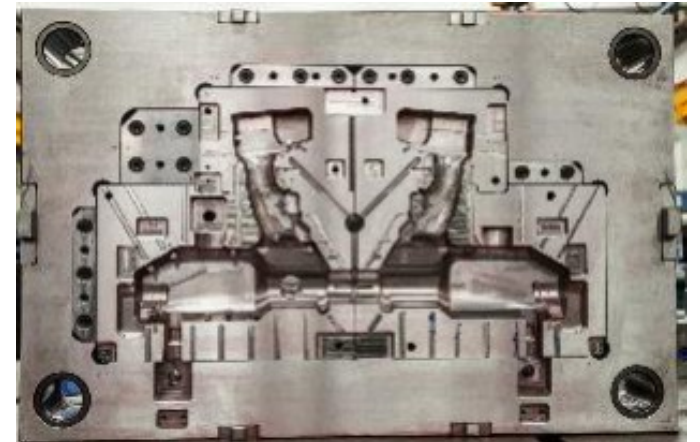
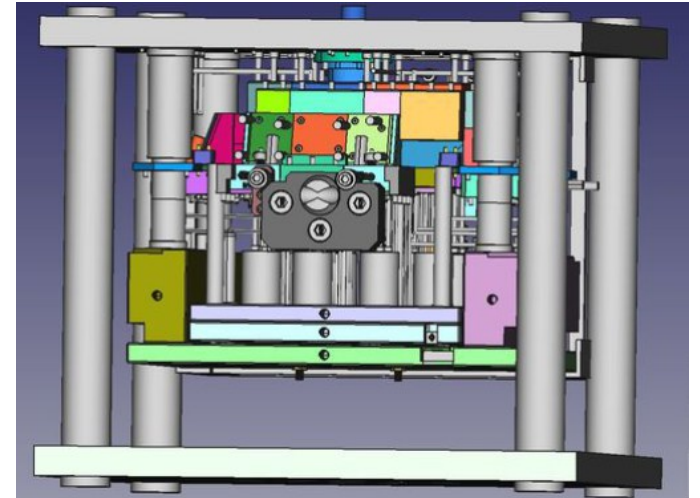


Fabbricazione di Stampi

- 16 sistemi CAM
- 32 sistemi di elettroerosione a scintilla e filo
- 20 centri di fresatura CNC

Capacità di produzione stampi per anno:

- Metallo pressofuso: 600 stampi
- Stampaggio a iniezione: 900 stampi



Stampaggio a iniezione di materie plastiche

- Lavorazione di tutti i materiali comuni e stampabili ad iniezione
- Sovrastampaggio di inserti metallici o tessili
- Stampaggio a iniezione per collegare diversi materiali o colori
- Stampaggio a iniezione di due componenti
- Assemblaggio in stampo (In-Mould-Assembly)

Parco macchine

- 229 presse ad iniezione con forze di chiusura da 40t - 1.200t
- 32 presse ad iniezione per stampaggio a iniezione 2K con forze di chiusura da 140t - 400t

Panoramica delle dimensioni dei componenti:

	dimensione del lotto	Forza di chiusura [kN]	dimensioni [mm]	Peso [kg]
Stampaggio a iniezione	500 - 50.000	400 - 12.000	10 * 10 * 10 - 1.200 * 800 * 400	0,002 - 20
Stampaggio a iniezione 2K	500 - 50.000	400 - 4.000	20 * 20 * 20 - 800 * 400 * 400	0,005 - 10
Stampaggio ad iniezione multicomponente	1.000 - 50.000	500 - 4.000	20 * 20 * 20 - 500 * 400 * 250	0,005 - 8
Soffiaggio per estrusione	500 - 50.000		100 * 100 * 100 - 2.000 * 1.000 * 400	
imbutitura termica	500 - 50.000		100 * 50 * 5 - 2.000 * 1.000 * 250	

Esempi di stampaggio a iniezione di materie plastiche



Manopole + giradischi
Smerigliatrice angolare Milwaukee AGVKB24

Finitura

- Marcatura laser
- Pittura spray
- Verniciatura soft-touch
- Tampografia
- Serigrafia
- Stampa a caldo
- Saldatura ad ultrasuoni
- Assemblaggio del modulo



Metallo pressofuso

Una vasta gamma di macchine è disponibile per il processo di fusione, offrendo una vasta gamma di opzioni.

I nostri materiali pressofusi principalmente utilizzati:

- alluminio
- zinco
- magnesio

A seconda dei requisiti del componente (intervallo di temperatura, resistenza, resistenza agli urti, ecc.), Sono disponibili leghe adatte per ciascun gruppo di materiali.

Metallo pressofuso

Alluminio

106 macchine di pressofusione a camera fredda
Forza di chiusura da 140t a 1.400t

Zinco

17 macchine per pressofusione a camera calda
Forza di chiusura da 15t a 200 t

Magnesio

18 macchine per pressofusione a camera calda
Forza di chiusura da 200t -800t

Panoramica delle dimensioni dei componenti nella pressofusione di metalli:

Materiale	Procedura	dimensione del lotto	Forza di chiusura [kN]	Dimensioni [mm]	peso [kg]
Alluminio	camera fredda	500 - 50.000	1.400 - 14.000	15 * 15 * 15 - 1.500 * 400 * 200	0,002 - 40
Zinco	camera calda	500 - 50.000	150 - 2.000	10 * 10 * 10 - 600 * 400 * 280	0,005 - 10
Magensio	camera calda	500 - 50.000	2.000 - 8.000	10 * 10 * 10 - 1.000 * 600 * 400	0,005 - 8

Esempi di metallo pressofuso



Microfusione / Colata a cera persa

Nel settore della microfusione lavoriamo tutti gli acciai inossidabili, per utensili e al carbonio.

Questo processo viene utilizzato quando vengono utilizzati materiali che non possono essere lavorati utilizzando il processo di pressofusione.

Allo stesso modo, se la geometria del componente è troppo complessa (ad es. Troppi sottosquadri) è necessario utilizzare le forme perse.

I vantaggi del processo di microfusione sono le maggiori capacità di carico dei componenti e i bassi costi degli utensili. Ciò rende questo processo interessante anche per quantità medio-piccole.

Microfusione: dimensioni dei componenti ed esempi

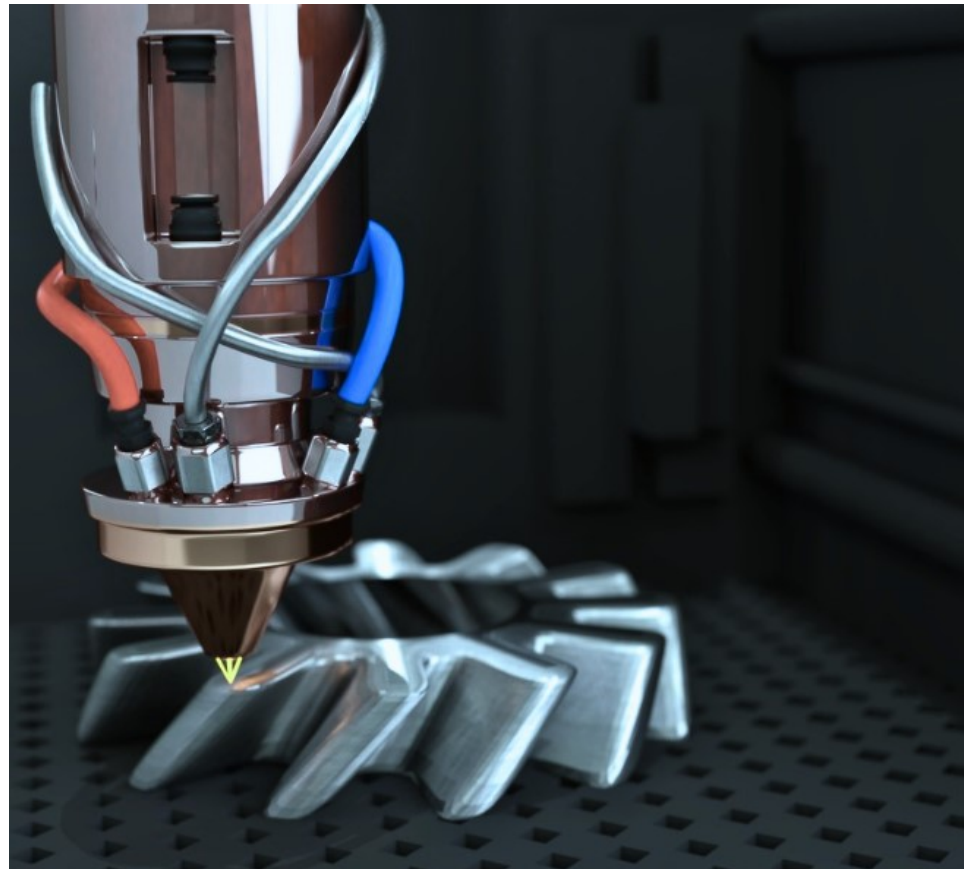
	dimensione del lotto	dimensioni [mm]	peso [kg]
Microfusione	500 - 50.000	10 * 10 * 10 - 1.200 * 650 * 400	0,002 - 80



Stampaggio additivo: componenti che utilizzano il processo di sinterizzazione o stampa 3D

Materiali:

acciaio inossidabile
Acciaio per utensili
rame
alluminio



Finitura in metallo

I vostri componenti richiedono determinate proprietà come filettature, superfici piane, accoppiamenti, uniformità, rugosità superficiale particolarmente bassa?

Successivamente avviene la lavorazione finale su centri di tornitura a controllo numerico o su centri di fresatura da 3 a 5 assi.

I materiali induribili vengono temprati in forno o induriti a induzione al grado di durezza desiderato in base alle specifiche del cliente.



A richiesta può essere fornito un trattamento superficiale ottico e / o anticorrosione.

Misura + prova

- Spettrometria a scintilla
- Test ai raggi X (porosità + spessori degli strati)
- Misura delle coordinate
- Proiezione del profilo
- Prova di durezza
- Spettrofotometria



Certificazione

ZERTIFIKAT

DIN EN ISO 9001



Die IMC GmbH bescheinigt, dass das Unternehmen

cast concept

am Standort:

**Marktplatz 5/2
D – 73728 Esslingen**

mit dem Geltungsbereich:

Herstellung von Metallerzeugnissen

ein Managementsystem entsprechend der Norm DIN EN ISO 9001:2015
eingeführt hat und wirksam anwendet.

Im Rahmen des Zertifizierungsverfahrens Nr.: 73728-0838-QM wurde der
Nachweis der regelkonformen Anwendung erbracht.

Die Wirksamkeit dieser Zertifizierung wird regelmäßig überwacht.

Zertifikats-Nr.:	73728-0838-QM
Gültig ab:	11.12.2024
Gültig bis:	10.12.2027

IMC GmbH
Am Kaiserkal 28
20457 Hamburg


Leiter der Zertifizierungsstelle

E adesso?

Un nuovo progetto?

Siamo sempre a tua disposizione per ulteriori
informazioni e attendo con impazienza la tua richiesta!

cast concept
Stefan Kraus (proprietario)
Marktplatz 5/2
DE-73728 Esslingen

telefono: +49 - 711 - 550 94 65
cellulare: +49 - 176 - 417 84 565
e-mail: info@castconcept.de
web: www.castconcept.de